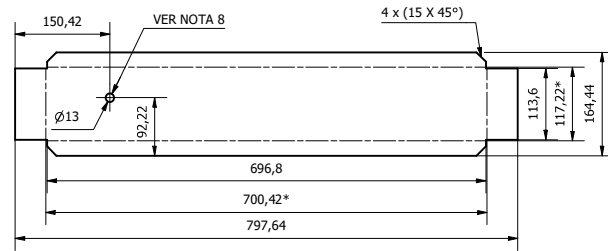


Este documento é propriedade da Companhia do Metrô de São Paulo e não pode ser reproduzido, total ou parcialmente, sem a autorização expressa da Companhia do Metrô de São Paulo.

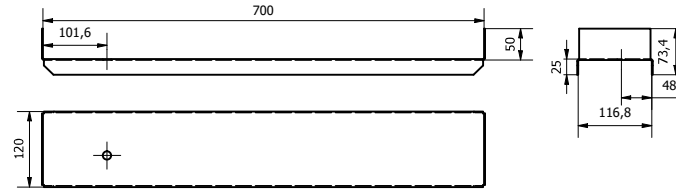
PEÇA 1H

PEÇA 1H - VISTA PLANIFICADA (ESCALA 1:6)

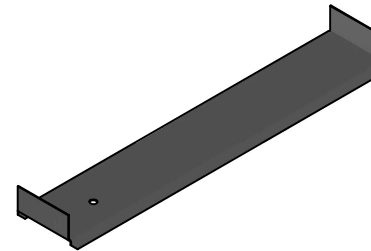


* COTAS ENTRE LINHAS DE DOBRA

PEÇA 1H - VISTAS ORTOGONAIS EM DOBRA (ESCALA 1:6)

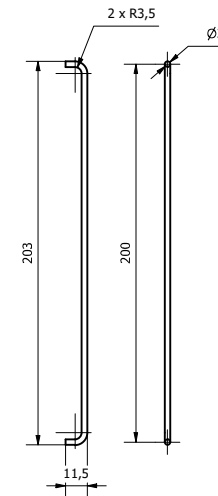


PEÇA 1H - VISTA ISOMÉTRICA (ESCALA 1:6)



PEÇA 1I

PEÇA 1I - VISTAS ORTOGONAIS EM DOBRA (ESCALA 1:2)

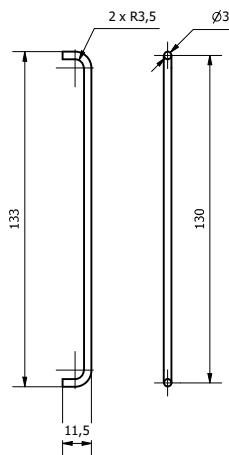


PEÇA 1I - VISTA ISOMÉTRICA (ESCALA 1:2)

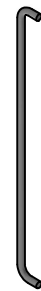


PEÇA 1J

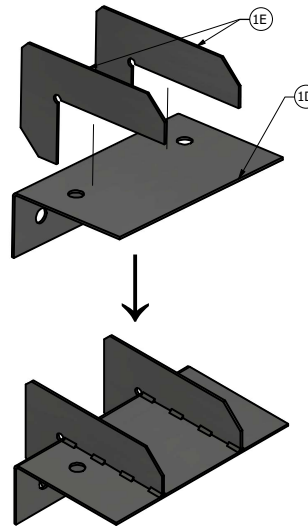
PEÇA 1J - VISTAS ORTOGONAIS EM DOBRA (ESCALA 2:3)



PEÇA 1J - VISTA ISOMÉTRICA (ESCALA 2:3)

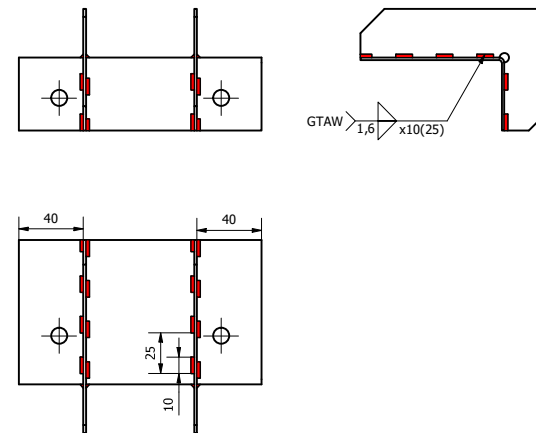


INSTRUÇÕES DE MONTAGEM VISTAS ISOMÉTRICAS (ESCALA 3:7)



SOLDAGEM DAS PEÇAS 1D e 1E

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM VISTAS ORTOGONAIS (ESCALA 3:7)



NOTAS:

- MATERIAL DA PEÇA 1H: CHAPA AÇO INOX AISI 304, ESP.: 1,6MM C.E.: 10029700;
- MATERIAL DAS PEÇAS 1I e 1J: BARRA DE AÇO INOX AISI 304 COM SEÇÃO TRANSVERSAL DE 3MM DE DIÂMETRO;
- ELIMINAR REBARBAS E CANTOS VIVOS;
- DIMENSÕES NÃO TOLERADAS CONFORME NORMA NBR ISO 2768-MK;
- TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS PELO PROCESSO TIG AUTÓGENO (SEM METAL DE ADIÇÃO) UTILIZANDO ARGÔNIO COMO GÁS DE PROTEÇÃO;
- CARACTERÍSTICAS DA SOLDA:
 - COMPRIMENTO DE SOLDA: 10 MM;
 - PASSO DE SOLDA: 25 MM;
- REALIZAR ENSAIO DE LÍQUIDOS PENETRANTES NAS REGIÕES DE SOLDA CONFORME NORMA NBR 15691.
- REALIZAR O FURO INDICADO NA PEÇA 1H SOMENTE APÓS A SOLDAGEM COM A PEÇA 1A, PARA MANTER A CONCENTRICIDADE ENTRE OS DOIS FUROS. VIDE DESENHO DE-9.86.01.62/720-017

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

CÓDIGO / OBJETO

DE-9.86.01.62/720-016	CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J - DETALHES DO SUBCONJUNTO 1 - VISTA EXPLODIDA DO CONJUNTO MONTADO
DE-9.86.01.62/720-017	CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J - DETALHES DO SUBCONJUNTO 1 - PARTE 1 DE 4
DE-9.86.01.62/720-018	CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J - DETALHES DO SUBCONJUNTO 1 - PARTE 2 DE 4
DE-9.86.01.62/720-020	CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J - DETALHES DO SUBCONJUNTO 1 - PARTE 4 DE 4
DE-9.86.01.62/720-021	CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J - DETALHES DO SUBCONJUNTO 2
DE-9.86.01.62/720-022	CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J - DETALHES DO SUBCONJUNTO 3

EMITENTE

AUTOR / PROJETISTA / FORNECEDOR

GMT/MTT/EPR	GMT/MTT/EPR
CONTRATO	
OS	
RESPONSÁVEL TÉCNICO NOME ANDRÉ R. DE JESUS CREA 5062336276 ART 262025185300 MODALIDADE MECÂNICA ANDRÉ RODRIGUES DE JESUS:34490903804 04	RESPONSÁVEL TÉCNICO NOME GLEYSON N. DE FREITAS CREA 5063855074 ART 2620240152519 MODALIDADE MECÂNICA GLEYSON NASCIMENTO DE FREITAS:38157141842 1842

ANÁLISE TÉCNICA

METRÔ

GMT/MTT/EPR	
CONTRATO	
OS	
RESPONSÁVEL TÉCNICO NOME FÁBIO G. CAVALCANTE CREA 5069365542 ART 2802723018285140 MODALIDADE MECÂNICA FABIO GONCALVES CAVALCANTE:132345128504512850	

LIBERAÇÃO

METRÔ

GMT/MTT/EPR	
CONTRATO	
OS	
NOME FERNANDO FURLAN FERNANDO FURLAN:188727837	

COMPANHIA DO METROPOLITANO DE SÃO PAULO

Linha GERAL		TRC/SIST. METROCARRO	
SUB TRC/SUB SIST. CONJ. FROTA J		UC/SUB CONJ. SUPRIMENTO ELÉTRICO	
CAIXA DE ALTA DO CVS MEDCOM NA FROTA J			
DETALHES DO SUBCONJUNTO 1 - PARTE 3 DE 4			
ESCALA	CÓDIGO	FOLHA	REVISÃO
C/D	DE-9.86.01.62/720-019	1/1	0